



ASSOCIAZIONE ITALIANA ZINCATURA



LINEE GUIDA





## HIQUALIZINC

HiQualiZinc è il marchio di qualità della zincatura a caldo di proprietà di Associazione Italiana Zincatura. Il Marchio viene concesso alle Aziende di Zincatura che ne fanno richiesta dopo attente e severe verifiche per accertare il rispetto dei requisiti richiesti dal Disciplinare Tecnico.

Il marchio HiQualiZinc persegue l'obiettivo della qualità non solo attraverso il controllo del prodotto e del processo di zincatura ma, oltre a ciò, fissa anche altri requisiti. Ad esempio:

- richiede che le aziende aderenti mettano a disposizione della clientela un servizio di consulenza per verificare la rispondenza dei manufatti alle caratteristiche necessarie e per poter ottenere il migliore risultato in fatto di rivestimento di zincatura;
- fissa i requisiti dei consulenti, ne attesta l'idoneità e contribuisce alla sua formazione;
- particolare attenzione viene riservata alla gestione ambientale e della sicurezza delle aziende aderenti. Il Disciplinare Tecnico incoraggia l'adozione di sistemi di gestione ISO 14000 o EMAS per l'ambiente e OHSAS 18000 (oppure linee guida INAIL) per la sicurezza. Per le aziende che ancora non sono dotate di questi strumenti, il marchio assicura il rispetto dei requisiti specifici fissati nel Disciplinare Tecnico.

In sintesi, dunque, obiettivo del marchio è innalzare il livello di qualità del prodotto e rendere riconoscibile sul mercato l'affidabilità delle aziende aderenti, la loro corretta gestione amministrativa, ambientale e della sicurezza.



[www.hiqualizinc.com](http://www.hiqualizinc.com)



ASSOCIAZIONE ITALIANA ZINCATURA

Via Luigi Lilio, 62  
00142 Roma  
Telefono 06 51964662  
Fax 06 5190771

[www.aiz.it](http://www.aiz.it)  
[info@aiz.it](mailto:info@aiz.it)



## SCOPO DI HIQUALIZINC

Scopo di HiQualiZinc è di fissare livelli di qualità di prodotto e processo in modo da rendere certe per il fruitore della zincatura a caldo le migliori caratteristiche di protezione dalla corrosione. Per questo, la conformità richiesta al Disciplinare Tecnico comporta il rispetto di requisiti sia rispetto alle caratteristiche del prodotto finito, consistente nel rivestimento ottenuto per immersione nel bagno di zinco fuso dei manufatti in acciaio, sia rispetto ai parametri di processo il cui controllo influenza la qualità del prodotto stesso.



## COSA CERTIFICA HIQUALIZINC

Il marchio HiQualiZinc certifica l'osservanza delle prescrizioni e dei requisiti fissati nel Disciplinare Tecnico e si applica a tutta la produzione degli impianti di zincatura in esercizio nelle aziende aderenti, per assicurare livelli certi di affidabilità in termini di protezione dalla corrosione e resa estetica del rivestimento di zincatura.





## REQUISITI DI CONFORMITÀ AL MARCHIO

I principali requisiti richiesti dal marchio riguardano le proprietà che assicurano l'efficacia della protezione anti-corrosiva: continuità e spessore della zincatura. Molto importante è, comunque, l'attenzione rivolta ad alcuni aspetti di finitura superficiale sia che essa sia rilevante per la funzione che il manufatto deve svolgere, sia quando la resa estetica costituisca una caratteristica significativa richiesta dal cliente. Il Disciplinare Tecnico regola le condizioni per fregiarsi del marchio HiQualiZinc per qualità della protezione e aspetto finito del manufat-



to. HiQualiZinc è il solo marchio di qualità della zincatura a caldo che prescrive un controllo sul processo, regolandone in modo preciso tutti gli aspetti che possono influire sulla qualità del prodotto finale. Le verifiche richieste partono dalle prime fasi, cioè fin dall'accettazione del materiale da zincare al fine di controllare che esso sia idoneo a ricevere l'applicazione di un rivestimento di qualità HiQualiZinc. Il Disciplinare Tecnico alle aziende aderenti richiede, inoltre, che siano in adozione procedure specifiche per il controllo dei bagni di trattamento chimico e che sia rigorosamente controllata la composizione del bagno di zincatura. In quest'ultimo caso, HiQualiZinc prevede che sia utilizzabile solo zinco in accordo con le normative UNI EN 1179 ed UNI EN 13283. Rispetto alle normative in vigore, secondo il Disciplinare di HiQualiZinc, le aziende aderenti devono rispettare restrizioni aggiuntive sulla presenza di elementi basso-fondenti, in particolare, la concentrazione dello stagno nel bagno di zinco fuso deve essere inferiore allo 0.1%.

*I principali requisiti richiesti dal marchio riguardano le proprietà che assicurano l'efficacia della protezione anti-corrosiva: continuità e spessore della zincatura.*

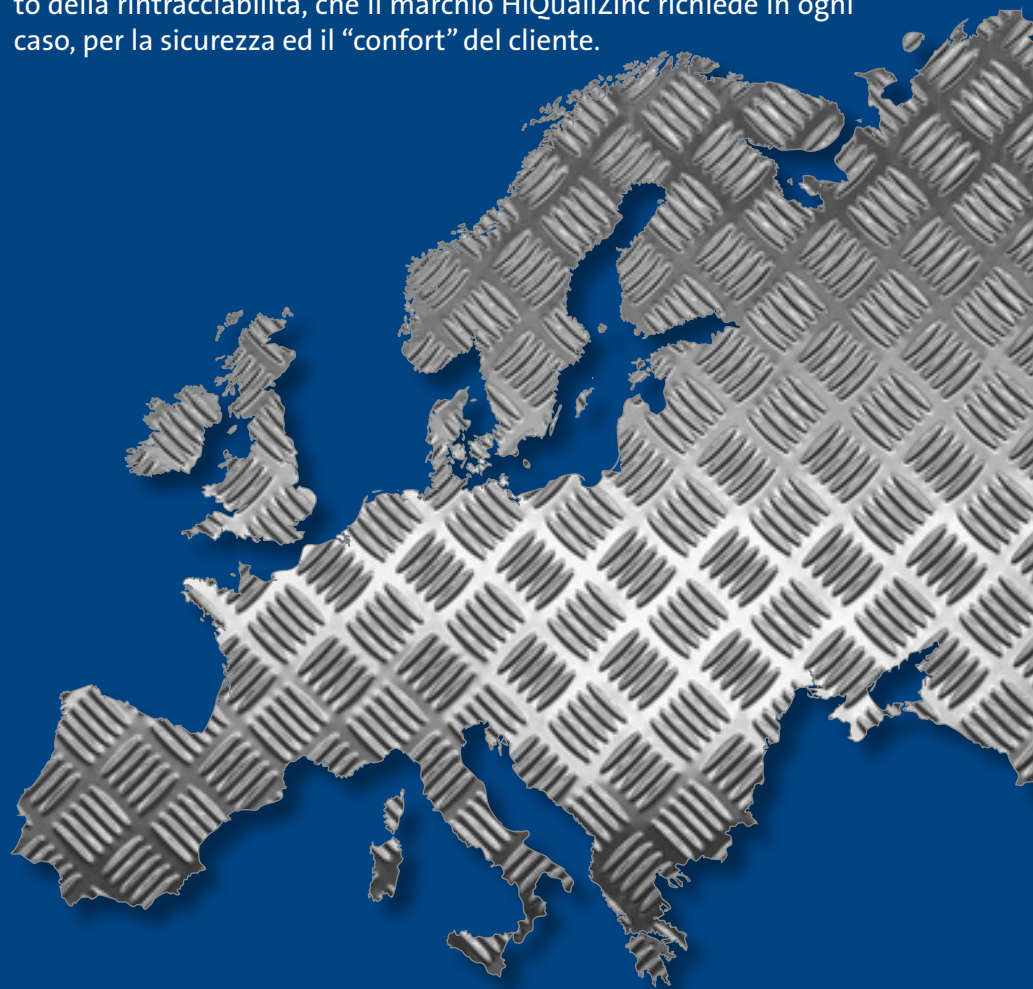


## HIQUALIZINC E MARCATURA CE

La cura delle esigenze del cliente non si ferma a stabilire solo caratteristiche intrinseche, per così dire, ma tende a dargli assistenza globale: se il manufatto da zincare ha una funzione strutturale per cui devono essere rispettate delle particolari necessità connesse alla marcatura CE, il sistema del marchio opera in modo da supportarne le procedure. Il marchio HiQualiZinc comprende una procedura, interamente basata sulla normativa armonizzata UNI EN 1090 e, per questo, è l'unico sul mercato che sia tecnicamente affidabile. HiQualiZinc è un marchio che garantisce l'applicazione corretta delle procedure per l'affidamento della zincatura a caldo presso le aziende certificate. La marcatura CE dei prodotti in acciaio, così come tutti i prodotti da costruzione, è disciplinata dal regolamento UE 305/2011 e comporta l'applicazione della norma armonizzata EN 1090-1 "esecuzione di strutture in acciaio ed alluminio". Le lavorazioni in sub-appalto, come la zincatura a caldo, sono coinvolte nel fornire collaborazione al costruttore al fine di rispettarne gli obblighi per i componenti strutturali. Il marchio HiQualiZinc, in sé, fornisce una certificazione delle procedure di zincatura in adozione presso le aziende aderenti, in modo da poter essere considerato un'efficace estensione del sistema FPC del costruttore. Seguendo l'approccio del marchio, la zincatura può essere integrata negli adempimenti obbligatori per la marcatura CE senza ulteriori carichi amministrativi. L'azienda aderente al sistema del marchio deve, infatti, superare una verifica particolare delle procedure in adozione a questi fini, basata su una check list di requisiti appositamente studiata per dimostrare la conformità alla normativa UNI EN 1090 ed, in particolare a quanto previsto nel capitolo 10 e nell'allegato F della UNI EN 1090-2. La lettura del Disciplinare Tecnico del marchio, che comprende anche una parte informativa dedicata alla

The logo for HiQualiZinc features a stylized, metallic-looking 'C' shape on the left, followed by the text 'HIQUALIZINC' in a bold, sans-serif font.

applicazione specifica della normativa UNI EN 1090 al caso della dichiarazione di durabilità, aiuta nella comprensione della fondamentale funzione del marchio HiQualiZinc rispetto alla marcatura CE. Il marchio HiQualiZinc, a differenza di altri marchi puramente commerciali, accompagna con rigore tecnico il costruttore nel compiere tutti i passi necessari per la dichiarazione di durabilità da inserire nella DoP e, nel contempo, gli dà la sicurezza che siano rispettate tutte le cautele per la prevenzione di fenomeni come l'LMAC. Inoltre, nei casi di classi di esecuzione (EXC) "più impegnativi", il costruttore è assolutamente certo che venga rispettato il requisito della rintracciabilità, che il marchio HiQualiZinc richiede in ogni caso, per la sicurezza ed il "confort" del cliente.



## DISCIPLINARE TECNICO

Il Disciplinare di HiQualiZinc si basa sulle normative tecniche europee ed internazionali UNI EN ISO 1461:2009 e UNI EN ISO 14703:2010 ma non è compatibile solo con esse. Regolando procedure e processi, HiQualiZinc diviene generalmente applicabile anche alla zincatura di manufatti che sono soggetti a normative tecniche specifiche di prodotto ovvero a capitolati dalle richieste particolari. Inoltre, è attuabile nel caso in cui venga richiesta la zincatura secondo standard sviluppati da enti di formazione esterni al circuito ISO come, ad esempio, l'ASTM e la norma ASTM A123 / A123M.

HiQualiZinc assicura che siano rispettati modalità di produzione e controlli. Per questo, si integra con i sistemi di gestione della qualità adottati presso le aziende aderenti.

Un valore aggiunto sostanziale è determinato dal riferimento offerto al Disciplinare Tecnico dal “Manuale di Buone Pratiche per la Zincatura a Caldo” edito da Associazione Italiana Zincatura, che costituisce il risultato di svariati decenni di esperienza tecnica messa al servizio del settore.

